

Velocidade dos Discos



Velocidade Econômica (m/s)

Desbaste	ca.30 m/s +/- 15% a 20%
Acabamento Opaco	ca.15 m/s +/- 10% a 15%
Polimento de metais	ca.36 m/s +/- 15%
Polimento de estruturas reforçadas (instrumentos)	ca.20 m/s +/- 10%
Polimento de materiais plásticos	ca.15 m/s +/- 10%

* Quanto maior a RPM do disco, mais duro e menos flexível deve ser o material.

** Esta tabela reproduz valores internacionalmente aceitos, devendo no entanto, ser interpretada apenas como referência, uma vez que há vários outros fatores a serem considerados durante o acabamento.

Velocidade em m/s de acordo com o diâmetro do disco e a velocidade em RPM do maquinário												
RPM	Diâmetro do Pano											
	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	970
600	-	-	-	-	-	-	11.0	12.6	14.1	15.7	18.8	31.4
800	-	-	-	-	10.5	12.6	14.6	16.7	18.8	20.9	25.1	41.9
1400	-	-	11.0	14.7	18.4	22.0	25.6	29.2	33.0	36.6	44.0	-
1600	-	-	12.6	16.8	20.9	25.1	29.3	33.4	37.6	41.9	50.2	-
1800	-	12.0	14.2	18.9	23.5	28.2	33.0	37.6	42.4	47.1	56.4	-
2000	10.0	13.0	15.7	21.0	26.1	31.4	36.4	41.8	47.1	52.4	-	-
2200	12.0	14.0	17.2	23.0	28.8	34.5	40.3	46.0	51.8	57.6	-	-
2400	13.0	15.0	19.0	25.1	31.4	37.6	44.0	50.0	56.5	-	-	-
2600	14.0	17.0	20.4	27.2	34.0	40.8	47.6	53.2	-	-	-	-
2800	15.0	18.0	22.0	29.3	36.6	43.9	51.3	58.4	-	-	-	-
3000	16.0	20.0	23.8	31.4	39.2	47.0	55.0	-	-	-	-	-