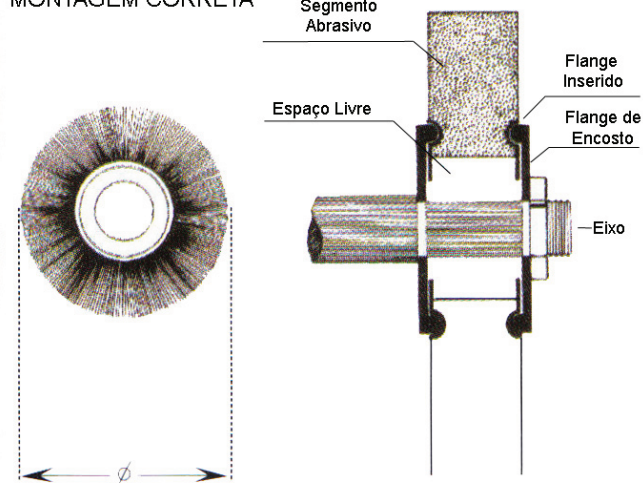


MONTAGEM CORRETA



As mini rodas de lixas e Acrerodas são indicadas para o lixamento e acabamento de superfícies planas, de contornos e paredes internas.

São utilizadas para lixamento e acabamento de tanques de inox, materiais ferrosos, fibras plásticas, alumínio, etc.

Também utilizadas nos acabamentos de solda, limpeza de peças, fazendo a remoção junto com o acabamento final pondo fim as rebarbas de tubos, etc, com a finalidade de reduzir tempo e melhorar a eficiência nas áreas de fabricação e acabamento.

Velocidade de corte para lixamento de primeira classe.

A escolha da velocidade correta é uma condição prévia muito importante para obtermos resultados satisfatórios.

Quanto maior a velocidade de corte, maior a eliminação inicial de material e conseqüentemente mais fina a superfície.

Todavia, uma velocidade demasiadamente alta reduzirá a duração dos abrasivos, podendo também estourar a roda.

Diâmetro	Velocidade
25 a 40 mm	18.000 RPM
50 a 75 mm	12.000 RPM
150 mm	5.500 RPM
200 mm	4.300 RPM
250 mm	3.200 RPM
300 mm	2.900 RPM
325 mm	2.800 RPM
350 mm	2.200 RPM
400 mm	2.200 RPM

Grãos disponíveis:

P024	P030	P036	P040	P050	P060	P080	P100	P120	P150
●		●	●	●	●	●	●	●	●
P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600	P800
●	●	●	●	●		●			

